

ICS 83.160.01
G 41



中华人民共和国国家标准

GB 1796.2—2008
代替 GB 12835—2001

GB 1796.2—2008

轮胎气门嘴 第2部分：胶座气门嘴

Tyre valves—Part 2: Rubber base valves

(ISO 9413:1998, Tyre valves—Dimensions and designation, NEQ)

中华人民共和国
国家标准
轮胎气门嘴
第2部分：胶座气门嘴
GB 1796.2—2008

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码：100045

网址 www.spc.net.cn

电话：68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

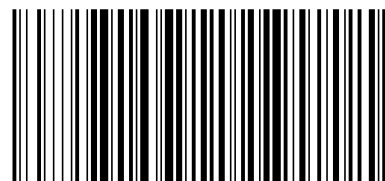
开本 880×1230 1/16 印张 3.25 字数 92 千字
2009年1月第一版 2009年1月第一次印刷

书号：155066·1-35141 定价 34.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话：(010)68533533



GB 1796.2—2008

2008-09-18 发布

2009-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 型号标记	1
5 结构型式	1
6 零部件的类型、结构尺寸及材料	14
7 外观.....	38
8 胶座边缘厚度.....	39
9 最大使用压力.....	39
10 密封性	39
11 橡胶与金属的粘着强度和附胶率	39
12 试验方法	40
13 检验规则	40
14 标识、包装及贮存.....	41
附录 A (资料性附录) 本部分型号与国外型号对照	42

表 A. 1(续)

本部分	ISO 9413:1998	TRA(2006)	ETRTO(2006)	JATMA(2007)	图号
CZ01	CZ01	TRCH3	V4.02.1	CH3	49
D03C	—	—	—	—	50
D07	D07	—	—	R31	50
D08C	—	—	—	—	51
D09C	—	—	—	—	51
D18C	—	—	—	B5	52
D19C	—	—	—	B6	52
D20C	—	—	—	B7	52
D21C	—	—	—	B8	52
D22C	—	—	—	RW4	53
E01	E01	—	—	BN1	54
E08	E08	HN1	—	BN3	54
E01C	—	—	—	—	54
E03C	—	—	—	—	54
E04	E04	HN4	—	—	55
F01	F01	—	V9.03.2	—	56
F03	F03	—	V9.03.1	—	56
F02C	—	—	—	—	56
F02	F02	LN10	—	LN10	57
F03C	—	—	—	—	58
F04C	—	—	—	—	59
I07	I07	—	V9.04.1	—	60
I03C	—	—	—	—	61
I01	I01	VC2	V9.04.4	A型	62
I02	I02	VC3	—	CL型	63
I01C	—	—	—	—	64
I02C	—	—	—	C型	65
I04C	—	—	—	—	66
ZG01	ZG01	—	V3.08.2、 V3.08.3、 V3.08.4	JSP2	67

前 言

本部分第 10 章和第 11 章为强制性的,其余为推荐性的。

GB 1796《轮胎气门嘴》分为六个部分:

- 第 1 部分:压紧式内胎气门嘴;
- 第 2 部分:胶座气门嘴;
- 第 3 部分:卡扣式气门嘴;
- 第 4 部分:压紧式无内胎气门嘴;
- 第 5 部分:大芯腔气门嘴;
- 第 6 部分:气门芯。

本部分为 GB 1796 的第 2 部分,对应于 ISO 9413:1998《轮胎气门嘴尺寸及型号》(英文版)。本部分与 ISO 9413:1998 的一致性程度为非等效。

本部分代替 GB 12835—2001《胶座气门嘴》。

本部分与 GB 12835—2001 相比主要变化如下:

- 增加了“术语和定义”(见第 3 章);
- 修改了气门嘴及其零部件的标识方法(前版的第 3 章;本版的第 4 章);
- 增加了“结构型式”(见第 5 章);
- 增加和修改了气门嘴和嘴体及零部件的规格型号(前版的第 4 章;本版的第 6 章);
- 修改了技术要求(前版的第 5 章;本版的第 7~11 章);
- 修改了试验方法(前版的第 6 章;本版的第 12 章);
- 修改了检验规则(前版的第 7 章;本版的第 13 章);
- 增加了资料性附录“本部分型号与国外型号对照”(见附录 A)。

本部分附录 A 为资料性附录。

本部分由中国石油和化学工业协会提出。

本部分由全国轮胎轮辋标准化技术委员会(SAC/TC19)归口。

本部分主要起草单位:江阴博尔汽配工业有限公司、江西气门芯厂。

本部分参加起草单位:山东高天金属制造有限公司、佛山市顺德区安驰实业有限公司、国家橡胶机械质量监督检验中心、杭州万通气门嘴有限公司、莱州市鑫泰气门嘴厂、高密永通汽配有限公司。

本部分主要起草人:唐建兰、古伟雄、李峰、李展刚、沈杰、顾一柱、孙金东、贺建滨。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 12835—1991、GB 12835—2001。